

ACCESORIO DE MUESTREO

CANISTER SILCOCAN

Cromatografía

Los canisters SilcoCan ofrecen una solución incomparable para el muestreo inerte, destacándose por su versatilidad, precisión y estabilidad de almacenamiento.

Versátil, preciso y confiable:

- > Opción ideal para el muestreo inerte, adecuado tanto para COVs como para compuestos de azufre reactivos.
- > Las superficies tratadas con Siltek garantizan una excelente estabilidad de almacenamiento para COVs sulfurados en condiciones variables. El tratamiento Siltek crea una capa inerte en la superficie interior, adecuada para compuestos tanto inactivos como reactivos.
- > Fabricado en acero inoxidable para la recolección de muestras de aire completo, ofreciendo flexibilidad para diversas aplicaciones.
- > Capaz de muestrear y almacenar componentes altamente activos a bajas concentraciones sin pérdida.
- > Válvulas de sellado metal-metal de alta calidad con diafragmas metálicos que evitan la adsorción de la muestra, garantizando precisión.

Muestreo integrado en el tiempo:

- > Esencial para obtener muestras más representativas.
- > Utiliza un restrictor de flujo para la recolección uniforme de muestras durante un periodo específico.
- > Proporciona una muestra promedio o un promedio ponderado en el tiempo (TWA).
- > Preferido para concentraciones típicas de exposición, especialmente en entornos con alta variabilidad.

Funcionamiento remoto y protección:

- > El proceso de muestreo se inicia fácilmente de forma remota utilizando la función de relé de encendido/apagado del WTI PRO.
- > Integra un soporte que conecta el asa y la base de manera simple, asegurando una construcción sin soldaduras para una protección completa del canister, el tubo y la válvula.

Información técnica

Altura	21,6 cm
Diámetro	13,3 cm
Peso	1,02 kg
Volumen del canister	1 litro
Número de puertos	Configuración de 3 puertos

